

# FICHA DE DADOS DE SEGURANÇA

Silver Solder

## SECÇÃO 1: Identificação da substância/mistura e da sociedade/empresa

### 1.1 Identificador do produto

**Nome do Produto** : Silver Solder  
**Código do produto** : Não disponível.  
**Tipo do produto** : metal maciço  
**Outros meios de identificação** : Não disponível.

### 1.2 Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações desaconselhadas

**Uso do produto** : Produto odontológico: Forro de cavidade  
**Área de aplicação** : Aplicações profissionais.

### 1.3 Identificação do fornecedor da ficha de dados de segurança

#### Fornecedor/Fabricante

Ormco Corporation  
1332 S. Lone Hill Avenue  
Glendora, CA 91740-5339  
Número de Telefone: 1-800-854-1741

#### Distribuidor

ORMCO B.V.  
Basicweg 20  
3821 BR Amersfoort  
Número de Telefone: 00800-3032-3032

**Endereço electrónico da pessoa responsável por este SDS** : customerservice@ormcoeurope.com

### 1.4 Número de telefone de emergência

#### Órgão consultor nacional/Centro Antivenenos

**Número de telefone** : Em caso de intoxicação contactar o Centro de Informação Antivenenos – 808 250 143

#### Fornecedor

**Número de telefone** : +31 (0) 0800 3032 3032  
**Horas de funcionamento** : 08:00-17:00, Fuso horário europeu, GMT+1

Silver Solder

## SECÇÃO 2: Identificação dos perigos

### 2.1 Classificação da substância ou mistura

**Definição do produto** : Mistura

**Classificação conforme Regulamentação (EC) 1272/2008 [CLP/GHS]**

Aquatic Acute 1, H400

Aquatic Chronic 1, H410

O produto está classificado como perigoso de acordo com o Regulamento (CE) 1272/2008, com as alterações que lhe foram introduzidas.

**Ingredientes de toxicidade desconhecida** : 56 por cento da mistura que consiste de componente(s) de toxicidade oral desconhecida  
56 por cento da mistura que consiste de componente(s) de toxicidade cutânea desconhecida  
61 por cento da mistura que consiste de componente(s) de toxicidade por inalação desconhecida

**Ingredientes de ecotoxicidade desconhecida** : Contém 5 % de componentes cujos perigos para o ambiente aquático são desconhecidos

Consultar a Secção 16 para obter o texto integral das declarações H acima referidas.

Consulte a Secção 11 para obter informações pormenorizadas sobre sintomas e efeitos na saúde.

### 2.2 Elementos do rótulo

**Pictogramas de perigo** :



**Palavra-sinal** : Atenção

**Advertências de perigo** : H410 - Muito tóxico para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.

**Recomendações de prudência**

**Prevenção** : P273 - Evitar a libertação para o ambiente.

**Resposta** : P391 - Recolher o produto derramado.

**Armazenamento** : Não é aplicável.

**Eliminação** : P501 - Descartar o conteúdo e os recipientes de acordo com todas as regulamentações locais, regionais, nacionais e internacionais.

**Elementos de etiquetagem suplementares** : Não é aplicável.

**Anexo XVII - Restrições aplicáveis ao fabrico, à colocação no mercado e à utilização de determinadas substâncias perigosas, misturas e artigos** : Não é aplicável.

**Exigências especiais de embalagem**

Silver Solder

## SECÇÃO 2: Identificação dos perigos

**Recipientes que devem dispor de um sistema de fecho de segurança para as crianças** : Não é aplicável.

**Aviso táctil de perigo** : Não é aplicável.

### 2.3 Outros perigos

**Outros perigos que não resultam em classificação** : Nenhuma conhecida.

## SECÇÃO 3: Composição/informação sobre os componentes

### 3.2 Misturas : Mistura

Nome do Produto/Ingrediente	Identificadores	%	Regulamento (CE) N° 1272/2008 [CLP]	Tipo
prata	CE (Comunidade Europeia): 231-131-3 CAS: 7440-22-4	≥50 - ≤75	Aquatic Acute 1, H400 (M=1000) Aquatic Chronic 1, H410 (M=1000)	[1] [2]
cobre	CE (Comunidade Europeia): 231-159-6 CAS: 7440-50-8	≥10 - ≤25	Aquatic Acute 1, H400 (M=1) Aquatic Chronic 3, H412	[1] [2]
óxido de zinco	CE (Comunidade Europeia): 215-222-5 CAS: 1314-13-2 Índice: 030-013-00-7	≥10 - ≤25	Aquatic Acute 1, H400 (M=10) Aquatic Chronic 1, H410 (M=10)	[1] [2]
estanho	CE (Comunidade Europeia): 231-141-8 CAS: 7440-31-5	≤10	Não classificado.	[2]
<b>Consultar a Secção 16 para obter o texto integral das declarações H acima referidas.</b>				

Não há nenhum ingrediente adicional presente que, dentro do conhecimento actual do fornecedor e nas concentrações aplicáveis, seja classificado como perigoso para a saúde ou para o ambiente, sejam os tereftalatos de polibutilenos ou as substâncias muito persistentes e biocumulativas ou que tenha sido atribuído um limite de exposição e que, conseqüentemente, requeira detalhes nesta secção.

Tipo

## SECÇÃO 3: Composição/informação sobre os componentes

- [1] Substância classificada como perigosa para a saúde ou para o meio ambiente
  - [2] Substância com limite de exposição em local de trabalho
  - [3] A substância cumpre os critérios de classificação como PBT de acordo com o Regulamento (CE) N.º 1907/2006, Anexo XIII
  - [4] A substância cumpre os critérios de classificação como mPmB de acordo com o Regulamento (CE) N.º 1907/2006, Anexo XIII
  - [5] Substância que suscite preocupações equivalentes
  - [6] Divulgação adicional devido à política da empresa
- O(s) limite(s) de exposição ocupacional, se disponíveis, encontram-se indicados na secção 8.

## SECÇÃO 4: Medidas de primeiros socorros

### 4.1 Descrição das medidas de primeiros socorros

- Contacto com os olhos** : Não são necessárias medidas especiais. No caso de contacto com os olhos, lavar imediatamente com muita água. Procure tratamento médico se ocorrem sintomas.
- Via inalatória** : Não são requeridas medidas especiais. Se inalado, retire-se para o ar fresco. Procure tratamento médico se ocorrem sintomas.
- Contacto com a pele** : Não são requeridas medidas especiais. Em caso de contacto, lavar a pele imediatamente com água em abundância. Procure tratamento médico se ocorrem sintomas.
- Ingestão** : Lave a boca com água. Se o material for engolido e a pessoa exposta estiver consciente, forneça pequenas quantidades de água para beber. Pare se a pessoa sentir náuseas, uma vez que o vômito pode ser perigoso. Procure ajuda médica se os efeitos adversos persistirem ou forem graves.
- Proteção das pessoas que prestam primeiros socorros** : Em caso de incêndio importante e de grandes quantidades: Não será tomada nenhuma acção que envolva um risco pessoal ou sem formação adequada. Pode ser perigoso à pessoa que provê ajuda durante a ressuscitação boca-para-boca.

### 4.2 Sintomas e efeitos mais importantes, tanto agudos como retardados

#### Sinais/sintomas de exposição excessiva

- Contacto com os olhos** : Não há dados específicos.
- Via inalatória** : Não há dados específicos.
- Contacto com a pele** : Não há dados específicos.
- Ingestão** : Não há dados específicos.

### 4.3 Indicações sobre cuidados médicos urgentes e tratamentos especiais necessários

- Anotações para o médico** : Tratar sintomaticamente. Contacte um especialista em tratamento de veneno se grandes quantidades foram ingeridas ou inaladas.
- Tratamentos específicos** : Não requer um tratamento específico.

Silver Solder

## SECÇÃO 5: Medidas de combate a incêndios

### 5.1 Meios de extinção

**Meios de extinção adequados** : Usar um agente extintor adequado para o fogo das áreas em redor.

**Meios de extinção inadequados** : NÃO utilizar um jato de água.

### 5.2 Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura

**Perigos provenientes da substância ou mistura** : Este material é muito tóxico para a vida aquática e tem efeitos duradouros. A água usada para apagar incêndios e contaminada com este Produto deve ser contida e jamais despejada em qualquer curso de água, esgoto ou dreno.

**Produtos perigosos da decomposição térmica** : Os produtos de decomposição podem incluir os seguintes materiais: óxido metálico/óxidos

### 5.3 Recomendações para o pessoal de combate a incêndios

**Ações de protecção especiais para bombeiros** : Em caso de incêndio importante e de grandes quantidades: Isolar prontamente o local removendo todas as pessoas da vizinhança do acidente, se houver fogo. Não será tomada nenhuma acção que envolva um risco pessoal ou sem formação adequada.

**Equipamento especial de protecção para o pessoal destacado para o combate a incêndios** : Não se exige nenhuma protecção especial.

## SECÇÃO 6: Medidas a tomar em caso de fugas acidentais

### 6.1 Precauções individuais, equipamento de protecção e procedimentos de emergência

**Para o pessoal não envolvido na resposta à emergência** : Libertação reduzida. Destinado exclusivamente ao uso profissional. Manuseamento do produto em quantidades muito pequenas ou em situações em que a libertação/emissão seja altamente improvável

**Para o pessoal responsável pela resposta à emergência** : Libertação reduzida. Veja também a informação em "Para o pessoal não envolvido na resposta à emergência".

**6.2 Precauções a nível ambiental** : Libertação reduzida. Material poluente da água. Pode prejudicar o ambiente quando libertado em grandes quantidades. Recolher o produto derramado.

### 6.3 Métodos e materiais de confinamento e limpeza

**Derramamento de pequenas proporções** : Pequena quantidade. Destinado exclusivamente ao uso profissional. Absorver com produto inerte e eliminar o produto derramado num recipiente adequado para resíduos.

**Derramamento de grande escala** : Pequena quantidade. Destinado exclusivamente ao uso profissional. Absorver com produto inerte e eliminar o produto derramado num recipiente adequado para resíduos.

Silver Solder

## SECÇÃO 6: Medidas a tomar em caso de fugas acidentais

- 6.4 Remissão para outras secções** : Consultar a Secção 1 para informações sobre contactos de emergência.  
Consultar a Secção 8 para informações sobre o equipamento de protecção individual apropriado.  
Consultar a Secção 13 para mais informações sobre tratamento de resíduos.

## SECÇÃO 7: Manuseamento e armazenagem

### 7.1 Precauções para um manuseamento seguro

- Medidas de protecção** : Não são necessárias medidas especiais para pequenas quantidades sob condições normais e as pretendidas de uso do produto. Destinado exclusivamente ao uso profissional. Utilizar equipamento de protecção pessoal adequado (consulte a Secção 8). Manusear com cuidado e eliminar de forma segura.
- Recomendações gerais sobre higiene ocupacional** : Os trabalhadores devem lavar as mãos e a cara antes de comer, beber ou fumar. Retirar o vestuário contaminado e o equipamento de protecção antes de entrar em áreas destinadas à alimentação. Consultar também a Secção 8 para mais informações sobre medidas de higiene.

### 7.2 Condições de armazenagem segura, incluindo eventuais incompatibilidades

Armazenar em conformidade com a regulamentação local. Ver a secção 10 para obter os materiais incompatíveis antes de manusear ou usar.

#### Directiva Seveso - Limiar de comunicação (em toneladas)

##### Critérios de perigo

Categoria	Notificação e limiar para PPAG	Limiar de comunicação de segurança
E1	100	200

### 7.3 Utilização(ões) final(is) específica(s)

- Recomendações** : Não disponível.
- Soluções específicas para o sector industrial** : Não disponível.

## SECÇÃO 8: Controlo da exposição/Protecção individual

### 8.1 Parâmetros de controlo

#### Limites de exposição ocupacional

Nome do Produto/Ingrediente	Valores-limite de exposição
prata	<b>Instituto Português da Qualidade (Portugal, 11/2014).</b> VLE-MP: 0.1 mg/m <sup>3</sup> 8 horas.
cobre	<b>Instituto Português da Qualidade (Portugal, 11/2014).</b> VLE-MP: 1 mg/m <sup>3</sup> , (expresso em Cu) 8 horas. Formulário: poeiras e névoas
óxido de zinco	VLE-MP: 0.2 mg/m <sup>3</sup> , (expresso em Cu) 8 horas. Formulário: fumos <b>Instituto Português da Qualidade (Portugal, 11/2014).</b> VLE-MP: 5 mg/m <sup>3</sup> 8 horas. Formulário: fracção respirável

Silver Solder

## SECÇÃO 8: Controlo da exposição/Proteção individual

estanho

VLE-CD: 10 mg/m<sup>3</sup> 15 minutos. Formulário: fracção respirável  
**Instituto Português da Qualidade (Portugal, 11/2014).**  
VLE-MP: 2 mg/m<sup>3</sup> 8 horas.

**Procedimentos de monitorização recomendados** : Não é aplicável.

### DNELs/DMELs

DNELs/DMELs não disponíveis.

### PNEC

PNECs não disponíveis.

## 8.2 Controlo da exposição

**Controlos técnicos adequados** : Não são necessárias medidas especiais para pequenas quantidades sob condições normais e as pretendidas de uso do produto.

### Medidas de proteção individual

**Medidas de Higiene** : Não são necessárias medidas especiais para pequenas quantidades sob condições normais e as pretendidas de uso do produto.

**Proteção ocular/facial** : Óculos de segurança que obedecem a um padrão de aprovação deveriam ser usados quando o risco da determinação de taxa indicar que isto é necessário para evitar a exposição de líquidos salpicados, pulverizados, gases ou poeiras. Se o contacto for possível, deve utilizar-se a seguinte protecção, a não ser que a avaliação indique um maior grau de protecção: óculos de segurança com protecções laterais.

### Proteção da pele

**Proteção das mãos** : Usar luvas fortes, resistentes ao corte, adequadas para o manuseamento de metais.

**Protecção do corpo** : Não são necessárias medidas especiais para pequenas quantidades sob condições normais e as pretendidas de uso do produto.

**Outra protecção da pele** : O calçado adequado e quaisquer outras medidas de protecção da pele adequadas devem ser seleccionados com base na tarefa a realizar e nos riscos envolvidos, devendo ser aprovados por um especialista antes do manuseamento deste produto.

**Proteção respiratória** : Não são necessárias medidas especiais para pequenas quantidades sob condições normais e as pretendidas de uso do produto.

**Controlo da exposição ambiental** : Não são necessárias medidas especiais para pequenas quantidades sob condições normais e as pretendidas de uso do produto.

## SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas

### 9.1 Informações sobre propriedades físicas e químicas de base

#### Aspeto

**Estado físico** : Sólido. [Vários metais brancos a amarelos claros com formas de fios, hastes ou tiras]

**Cor** : Várias metais / Branco a amarelado.

**Odor** : Sem cheiro.

Silver Solder

## SECÇÃO 9: Propriedades físico-químicas

<b>Limiar olfativo</b>	: Não disponível.
<b>pH</b>	: Não disponível.
<b>Ponto de fusão/ponto de congelação</b>	: 620 para 690°C
<b>Ponto de ebulição inicial e intervalo de ebulição</b>	: Não disponível.
<b>Ponto de inflamação</b>	: Não disponível.
<b>Taxa de evaporação</b>	: Não disponível.
<b>Inflamabilidade (sólido, gás)</b>	: Não disponível.
<b>Limite superior/inferior de inflamabilidade ou de explosividade</b>	: Não disponível.
<b>Pressão de vapor</b>	: Não disponível.
<b>Densidade de vapor</b>	: Não disponível.
<b>Densidade relativa</b>	: 8.7 para 9.4 [Água = 1]
<b>Solubilidade(s)</b>	: Insolúvel nos seguintes materiais: água fria e água quente.
<b>Coefficiente de repartição: n-octanol/água</b>	: Não disponível.
<b>Temperatura de autoignição</b>	: Não disponível.
<b>Temperatura de decomposição</b>	: Não disponível.
<b>Viscosidade</b>	: Não disponível.
<b>Propriedades explosivas</b>	: Não disponível.
<b>Propriedades comburentes</b>	: Não disponível.

### 9.2 Outras informações

<b>Solubilidade em água</b>	: Não disponível.
<b>Comentários Físico Químicos</b>	: Não há informações adicionais.

## SECÇÃO 10: Estabilidade e reatividade

<b>10.1 Reatividade</b>	: Não estão disponíveis dados de testes específicos relacionados com a reatividade para este produto ou para os seus ingredientes.
<b>10.2 Estabilidade química</b>	: O produto é estável.
<b>10.3 Possibilidade de reacções perigosas</b>	: Podem ocorrer reacções perigosas ou instabilidade sob certas condições de armazenamento ou utilização. Pode ocorrer a polimerização perigosa sob as seguintes condições de armazenamento ou utilização.



Silver Solder

## SECÇÃO 10: Estabilidade e reatividade

**10.4 Condições a evitar** : Manter afastado do calor extremo. O calor pode causar polimerização junto com uma liberação rápida de energia.

**10.5 Materiais incompatíveis** : Reactivo ou incompatível com os seguintes materiais: ácidos e Alcalino..  
Peróxido.  
Enxofre

**10.6 Produtos de decomposição perigosos** : Sob condições normais de armazenamento e uso, não se originarão produtos de decomposição perigosos.

## SECÇÃO 11: Informação toxicológica

### 11.1 Informações sobre os efeitos toxicológicos

#### Toxicidade aguda

Nome do Produto/ Ingrediente	Resultado	Espécies	Dose	Exposição
óxido de zinco	DL50 Via cutânea	Rato	>2000 mg/kg	-

**Conclusão/Resumo** : A prata pode causar pigmentação argíria-cinza nos olhos, na pele e nas membranas mucosas. Altas concentrações de pó de cobre podem causar irritação do trato respiratório superior. Pode haver febre por fumaça de metal com exposição a altas concentrações de fumaça.

#### Estimativas da toxicidade aguda

Não disponível.

#### Irritação/Corrosão

Nome do Produto/ Ingrediente	Resultado	Espécies	Pontuação	Exposição	Observação
óxido de zinco	Olhos - Levemente irritante	Coelho	-	24 horas 500 milligrams	-
	Pele - Levemente irritante	Coelho	-	24 horas 500 milligrams	-

**Conclusão/Resumo** : Não disponível.

#### Sensibilização

**Conclusão/Resumo** : Não disponível.

#### Mutagenicidade

**Conclusão/Resumo** : Não disponível.

#### Carcinogenicidade

**Conclusão/Resumo** : Não disponível.

#### Toxicidade reprodutiva

**Conclusão/Resumo** : Não disponível.

#### Teratogenicidade

Silver Solder

## SECÇÃO 11: Informação toxicológica

**Conclusão/Resumo** : Não disponível.

### Toxicidade para órgãos-alvo específicos (STOT) - exposição única

Não disponível.

### Toxicidade para órgãos-alvo específicos (STOT) - exposição repetida

Não disponível.

### Perigo de aspiração

Não disponível.

**Informações sobre vias de exposição prováveis** : Vias de entrada previstas: Via oral, Via cutânea, Via inalatória.

### Efeitos Potenciais Agudos na Saúde

**Contacto com os olhos** : Não é aplicável.

**Via inalatória** : Não é aplicável.

**Contacto com a pele** : Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos.

**Ingestão** : Não é aplicável.

### Sintomas relacionados com as características físicas, químicas e toxicológicas

**Contacto com os olhos** : Não há dados específicos.

**Via inalatória** : Não há dados específicos.

**Contacto com a pele** : Não há dados específicos.

**Ingestão** : Não há dados específicos.

### Efeitos imediatos e retardados e efeitos crónicos decorrentes de exposição breve e prolongada

#### Exposição de curta duração

**Efeitos potenciais imediatos** : Não disponível.

**Efeitos potenciais retardados** : Não disponível.

#### Exposição de longa duração

**Efeitos potenciais imediatos** : Não disponível.

**Efeitos potenciais retardados** : Não disponível.

### Efeitos Potenciais Crónicos na Saúde

Não disponível.

**Conclusão/Resumo** : Não disponível.

**Geral** : Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos.

**Carcinogenicidade** : Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos.

Silver Solder

## SECÇÃO 11: Informação toxicológica

- Mutagenicidade** : Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos.
- Teratogenicidade** : Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos.
- Efeitos no desenvolvimento** : Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos.
- Efeitos na fertilidade** : Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos.

**Outras informações** : Não disponível.

## SECÇÃO 12: Informação ecológica

### 12.1 Toxicidade

Nome do Produto/ Ingrediente	Resultado	Espécies	Exposição
prata	Agudo. EC50 1.4 µg/l Água salgada	Algas - Chroomonas sp.	4 dias
	Agudo. EC50 0.24 µg/l Água doce	Daphnia - Daphnia magna	48 horas
	Agudo. CL50 11 µg/l Água doce	Crustáceos - Ceriodaphnia reticulata	48 horas
cobre	Agudo. CL50 2.13 µg/l Água doce	Peixe - Pimephales promelas	96 horas
	Crônico NOEC 5 mg/l Água salgada	Algas - Glenodinium halli	72 horas
	Agudo. EC50 1100 µg/l Água doce	Plantas aquáticas - Lemna minor	4 dias
	Agudo. EC50 2.1 µg/l Água doce	Daphnia - Daphnia longispina - Juvenil (Incipiente, Filhote, Broto)	48 horas
	Agudo. CI50 13 µg/l Água doce	Algas - Pseudokirchneriella subcapitata - Fase exponencial de crescimento	72 horas
	Agudo. CI50 5.4 mg/l Água salgada	Plantas aquáticas - Plantae - Fase exponencial de crescimento	72 horas
	Agudo. CL50 0.072 µg/l Água salgada	Crustáceos - Amphipoda - Adulto	48 horas
	Agudo. CL50 7.56 µg/l Água salgada	Peixe - Periophthalmus waltoni - Adulto	96 horas
	Crônico NOEC 2.5 µg/l Água salgada	Algas - Nitzschia closterium - Fase exponencial de crescimento	72 horas
	Crônico NOEC 7 mg/l Água doce	Plantas aquáticas - Ceratophyllum demersum	3 dias
óxido de zinco	Crônico NOEC 0.02 mg/l Água doce	Crustáceos - Cambarus bartonii - Maduro	21 dias
	Crônico NOEC 2 µg/l Água doce	Daphnia - Daphnia magna	21 dias
	Crônico NOEC 0.8 µg/l Água doce	Peixe - Oreochromis niloticus - Juvenil (Incipiente, Filhote, Broto)	6 semanas
	Agudo. CI50 1.85 mg/l Água salgada	Algas - Skeletonema costatum	96 horas
	Agudo. CI50 46 µg/l Água doce	Algas - Pseudokirchneriella subcapitata - Fase exponencial de crescimento	72 horas

Silver Solder

## SECÇÃO 12: Informação ecológica

	Agudo. CL50 98 µg/l Água doce	Daphnia - Daphnia magna - Neonato	48 horas
	Agudo. CL50 1.1 ppm Água doce	Peixe - Oncorhynchus mykiss	96 horas
	Crónico NOEC 0.058 mg/l Água doce	Daphnia	21 dias

**Conclusão/Resumo** : Não disponível.

### 12.2 Persistência e degradabilidade

**Conclusão/Resumo** : Não disponível.

### 12.3 Potencial de bioacumulação

Nome do Produto/ Ingrediente	LogP <sub>ow</sub>	BCF	Potencial
prata	-	70	baixa
óxido de zinco	-	60960	alta

### 12.4 Mobilidade no solo

**Coefficiente de Partição Solo/Água (K<sub>oc</sub>)** : Não disponível.

**Mobilidade** : Não disponível.

### 12.5 Resultados da avaliação PBT e mPmB

**PBT** : Não é aplicável.

**mPmB** : Não é aplicável.

**12.6 Outros efeitos adversos** : Não apresentou efeitos significativos ou riscos críticos.

## SECÇÃO 13: Considerações relativas à eliminação

### 13.1 Métodos de tratamento de resíduos

#### Produto

**Métodos de eliminação** : A geração de lixo deveria ser evitada ou minimizada onde quer que seja. A eliminação deste produto, soluções e qualquer subproduto deveriam obedecer as exigências de proteção ambiental bem como uma legislação para a eliminação de resíduos segundo as exigências das autoridades regionais do local.

**Resíduo Perigoso** : A classificação do produto pode reunir os requisitos para este poder ser considerado um resíduo perigoso.

#### Embalagem

**Métodos de eliminação** : A geração de lixo deveria ser evitada ou minimizada onde quer que seja. A embalagem dos resíduos deve ser reciclada. A incineração ou o aterro sanitário só devem ser considerados se a reciclagem não for exequível.

**Precauções especiais** : Não se desfazer deste produto e do seu recipiente sem tomar as precauções de segurança devidas. Recipientes vazios ou revestimentos podem reter alguns resíduos do produto.

Silver Solder

## SECÇÃO 14: Informações relativas ao transporte

	ADR/RID	ADN	IMDG	IATA
14.1 Número ONU	Não regulado.	Não regulado.	Not regulated.	Not regulated.
14.2 Designação oficial de transporte da ONU	-	-	-	-
14.3 Classes de perigo para efeitos de transporte	-	-	-	-
14.4 Grupo de embalagem	-	-	-	-
14.5 Perigos para o ambiente	Não.	Não.	No.	No.

**14.6 Precauções especiais para o utilizador** : **Transporte no interior das instalações do utilizador:** transporte sempre em recipientes fechados, seguros e na posição vertical. Assegure-se de que as pessoas que transportam o produto sabem o que fazer em caso de acidente ou derrame.

**14.7 Transporte a granel em conformidade com o anexo II da Convenção MARPOL e o Código IBC** : Não disponível.

## SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação

**15.1 Regulamentação/legislação específica para a substância ou mistura em matéria de saúde, segurança e ambiente**

Regulamento (CE) N.º 1907/2006 (REACH)

Anexo XIV - Lista das substâncias sujeitas a autorização

Anexo XIV

Nenhum dos componentes está incluído em qualquer lista.

Substâncias que suscitam elevada preocupação

Nenhum dos componentes está incluído em qualquer lista.

**Anexo XVII - Restrições aplicáveis ao fabrico, à colocação no mercado e à utilização de determinadas substâncias perigosas, misturas e artigos** : Não é aplicável.

Outras regulamentações da UE

Silver Solder

## SECÇÃO 15: Informação sobre regulamentação

**Inventário da Europa** : Todos os componentes são listados ou isentos.

**Emissões industriais (prevenção e controlo integrados da poluição) - Ar** : Listado

**Emissões industriais (prevenção e controlo integrados da poluição) - Água** : Listado

### Substâncias que empobrecem a camada de ozono (1005/2009/UE)

Não listado.

### Prévia Informação e Consentimento (PIC) (649/2012/UE)

Não listado.

### Directiva Seveso

Este produto é controlado pela Directiva Seveso.

#### Critérios de perigo

Categoria
E1

### Regulamentos Internacionais

#### Substâncias químicas pertencentes à lista I, II e III da Convenção sobre Armas Químicas

Não listado.

#### Protocolo de Montreal (Anexos A, B, C, E)

Não listado.

#### Convenção de Estocolmo para poluentes orgânicos persistentes

Não listado.

#### Convenção de Roterdão sobre Consentimento Informado Prévio (PIC)

Não listado.

#### Protocolo UNECE de Aarhus sobre POPs e metais pesados

Não listado.

**15.2 Avaliação da segurança química** : Este produto contém substâncias relativamente às quais ainda são necessárias Avaliações de Segurança Química.

**15.3 Situação do registo** : Mistura. Informação com respeito à substância : Entre em contacto com o fornecedor ou distribuidor local.

Silver Solder

## SECÇÃO 16: Outras informações

Indicar as informações que foram alteradas em relação à versão anterior.

### Abreviaturas e siglas

: ATE = Toxicidade Aguda Estimada  
CLP = Regulamentação para classificação, rotulagem e embalagem [Regulamentação (EC) No. 1272/2008]  
DMEL = Nível Derivado de Efeito Mínimo  
DNEL = Nível Derivado sem Efeito  
EUH declaração = CLP-declaração de perigos específicos  
PBT = Persistente, Bioacumulável e Tóxico  
PNEC = Concentração previsível sem efeito  
RRN = REACH Número de Registro  
mPmB = Muito Persistente e Muito Bioacumulável

### Principais referências bibliográficas e fontes de dados

: Regulamento (CE) N.º 1272/2008 [CLP]; European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road (ADR), concluded in Geneva on 30 September 1957 plus amendments (Uniform text: Journal of Laws 27/2009 pos. 162 plus amendments); European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Inland Waterways (ADN); Limites de exposição ocupacional; Regulamentos Internacionais

### Procedimento utilizado para derivar a classificação de acordo com o regulamento (CE) N.º 1272/2008 [CLP/GHS]

Classificação	Justificação
Aquatic Acute 1, H400 Aquatic Chronic 1, H410	Método de cálculo Método de cálculo

### Texto completo das declarações H abreviadas

H400 H410 H412	Muito tóxico para os organismos aquáticos. Muito tóxico para os organismos aquáticos com efeitos duradouros. Nocivo para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.
----------------------	--

### Texto completo das classificações [CLP/GHS]

Aquatic Acute 1, H400	PERIGO (AGUDO) DE CURTO PRAZO PARA O AMBIENTE AQUÁTICO - Categoria 1
Aquatic Chronic 1, H410	PERIGO (CRÓNICO) DE LONGO PRAZO PARA O AMBIENTE AQUÁTICO - Categoria 1
Aquatic Chronic 3, H412	PERIGO (CRÓNICO) DE LONGO PRAZO PARA O AMBIENTE AQUÁTICO - Categoria 3

### Recomendações quanto à formação profissional

: Garantir que os operadores têm formação para minimizar a exposição. Formação do pessoal sobre boas práticas.

### Data de lançamento/ Data da revisão

: 28/11/2017

### Data da edição anterior

: Nenhuma Validação Anterior

### Versão

: 1

### Observação ao Leitor

Silver Solder

## SECÇÃO 16: Outras informações

No estado actual do conhecimento, podemos afirmar que as informações aqui contidas são exactas. No entanto, nem o fornecedor acima citado, nem nenhum dos seus subsidiários assume qualquer responsabilidade quanto à exactidão e a integralidade das informações aqui contidas. A decisão final da conformidade de qualquer material é da exclusiva responsabilidade do utilizador. Todos os materiais podem apresentar perigos desconhecidos e devem ser usados com cuidado. Embora alguns perigos sejam aqui descritos, não podemos garantir que sejam os únicos perigos existentes.